

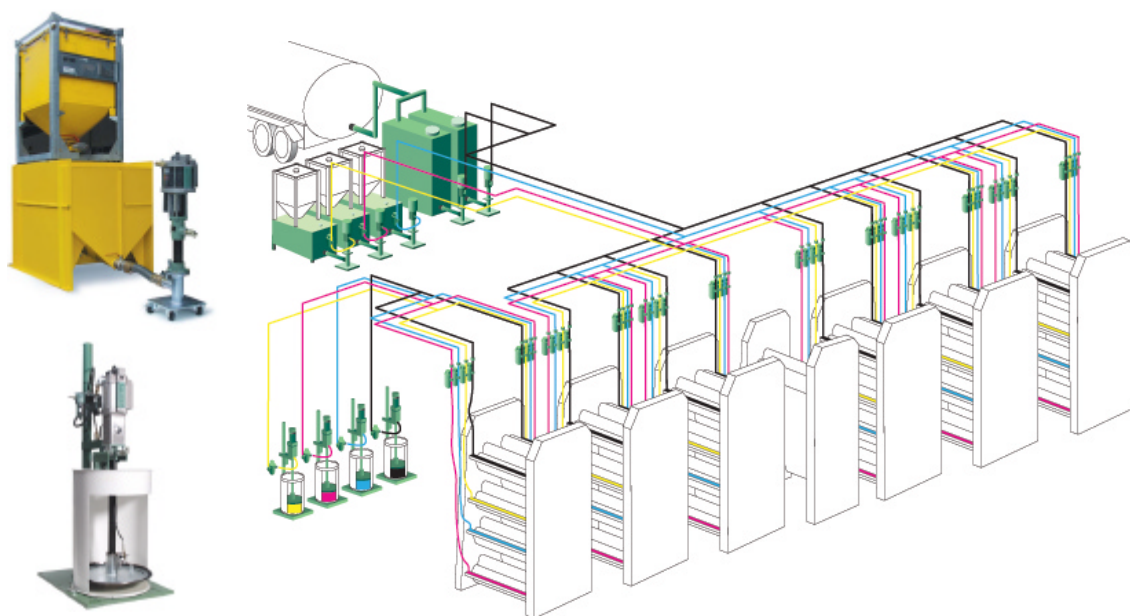
LINCOLN: Sistemas para bombeo de tintas State-of-the-Art

El mayor fabricante mundial de sistemas y equipos de abastecimiento de tintas presenta en Graphispag (BCN, 19-25 feb'07), una nueva generación de productos.

La firma Lincoln Industrial afianza su posición de liderazgo mundial en el sector gráfico, presentando una nueva generación de productos para instalaciones de bombeo de tintas, tanto para aplicaciones Sheeffed como Offset.

Con la tecnología actual, deja de tener sentido – desde el punto de vista práctico y económico – no tener instalado un sistema centralizado y automático de llenado de tinta. La tinta es suministrada directamente a la imprenta, desde el contenedor del proveedor, sin intervención ni manipulación adicional, e independientemente del tipo y tamaño de contenedor.

Los *equipos de bombeo* – generalmente neumáticos, aunque también disponibles hidráulicos – suministran el color elegido a cada tintero, mediante el sistema de llenado elegido para cada aplicación. Con los dispositivos y elementos de control adecuados, se asegura la disponibilidad de la tinta necesaria de cada color, con el grado de limpieza óptimo.



En instalaciones totalmente automáticas, un *sensor* controla permanentemente el nivel de tinta que activa la apertura de la válvula de llenado a través del *sistema de control distribuido*. La bomba de tinta del color correspondiente mantiene la presión en la línea – bombeando hasta 1400 cc por doble embolada, gracias al tubo de aspiración Flat Check – por medio del *trazado de tuberías* (dimensionadas en función de la viscosidad de la tinta y de la distancia de bombeo). Los *elementos de filtración* instalados en cada línea de color aseguran el grado de limpieza deseado. Se disponen *indicadores de consumo* para contabilizar la cantidad de tinta consumida de cada color. El *sistema de control* permite en todo momento monitorizar el estado de la instalación, visualizar alarmas, y realizar las maniobras pertinentes por medio de una pantalla táctil a color. Estas instalaciones pueden incorporar *depósitos nodriza* de hasta 10.000 Kg, y *tap-stations* para toma de muestras o llenados manuales.